

**GREENER
BY NATURE**

KORINTO PRIME



 **NECTA**

CUESTIÓN DE ESTILO

Korinto Prime, joya de la casa Necta, es el resultado de una tecnología avanzada que da paso a prestaciones de alto nivel profesional, óptima calidad en la taza y elevada funcionalidad. Compacta, sencilla de utilizar y muy versátil, Korinto Prime se integra fácilmente en cualquier ambiente gracias a su elegante diseño y óptimo rendimiento.

Las líneas suaves y modernas, el equilibrio perfecto entre sus materiales de fabricación, la elegante iluminación azul de la parte frontal y lateral, el amplio menú gráfico para la gestión de imágenes y texto, el teclado capacitivo con botones retro iluminados: Korinto Prime responde a todas las exigencias con la clase y la tecnología consolidada de Necta.

Elegante y compacta, al mismo tiempo que segura y funcional: ¡Solo tienes que probarla!



Bebidas excelentes



Ofrece una gran flexibilidad, presenta un amplio menú personalizable que ofrece hasta 8 bebidas. Se han estudiado diferentes tecnologías de preparación de sus bebidas y están diseñadas para combinarse entre ellas.

Espresso



Gracias al grupo de café patentado, su sistema de dosificación respecto de la cantidad de café y una extracción perfecta según los parámetros del mejor espresso italiano, Korinto Prime ofrece un café excelente.

Capuchinador



El nuevo sistema de gestión de leche, con un rendimiento muy alto, garantiza la dosis constante. El uso de ingredientes de calidad, como el café en grano molido en el momento y la leche fresca ofrecen un delicioso menú de bebidas calientes, cada una siempre perfecta y cremosa, según la mejor tradición italiana.

Instant



Los batidores de Necta aseguran un sencillo mantenimiento y una excelente erogación de las bebidas garantizando, en todo momento, una mezcla perfecta y una crema compacta.



ESPRESSO LECHE FRESCA + 2 INSTANT



1 grupo de café
1 capuchinador automático
2 contenedores para solubles

Selección de bebidas

Café
Café largo
Café cortado
Café con leche
Capuchino
Leche
Chocolate
Agua caliente

230 V / 50 Hz
monofásica

Alimentación

3250 W

Potencia

Capacidad

Café en grano 900 gr
Descafeinado 1,6L
Chocolate 2,5L

Calderas

0,6 litros espresso
0,5 litros vapor

Dimensiones (Al x An x Pr) 715 x 331 x 528 mm

Peso 34 kg

ESPRESSO + 2 INSTANT



1 grupo de café
2 contenedores para solubles

Selección de bebidas

Café
Café largo
Café cortado
Café con leche
Leche
Agua caliente
Capuchino
Chocolate

Alimentación

230 V / 50 Hz monofásica

Potencia

2000 W

Capacidad

Café en grano 900 gr
Leche en polvo 1,6L
Chocolate 1,6 L
Descafeinado 1,6 L

Caldera

0,6 litros

Dimensiones (Al x An x Pr) 715 x 331 x 528 mm

Peso 33 kg

3 INSTANT



3 contenedores para solubles

Selección de bebidas

Café
Café largo
Café con leche
Café cortado
Capuchino
Leche
Chocolate
Agua caliente

Alimentación

230 V / 50 Hz monofásica

Potencia

2850 W

Capacidad

Café soluble 2,5L
Leche en polvo 2,5L
Descafeinado 2,5L
Chocolate 2,5L

Caldera

3,8 litros

Dimensiones (Al x An x Pr) 715 x 331 x 528 mm

Peso 31 kg



ACCESORIOS

- Calienta-tazas 2- 3 Alturas
- Muebles
- Kit autoalimentación 20 L
- Módulo de pago (sistema de llave o moneda)
- Nevera 7L Inox
- Detergente capuchinador
- Embudo posos
- Kit desagüe líquidos
- Kit ruedas mueble

Una cuestión de experiencia.

Gracias a una larga experiencia en el mercado Horeca como en la distribución automática, Evoca Group concibe, produce y comercializa máquinas de café súper automáticas en más de 100 países. Este liderazgo se ha alcanzado y consolidado gracias a un know-how fruto de muchos años de experiencia de proyecto industrial, junto a un constante esfuerzo en investigación y desarrollo, y es el resultado de muchos años de experiencia técnica y productiva, junto a una evidente aptitud en la innovación y el diseño.

Evoca Group se enorgullece de tener tres certificaciones internacionales relativas a los sistemas de gestión empresarial en términos de calidad (UNI EN ISO 9001:2015), de medio ambiente (UNI EN ISO14001:2004) y de salud y seguridad en el trabajo (BS OHSAS 18001:2007). La certificación de los sistemas de calidad supone un reconocimiento de las capacidades empresariales de una Compañía que ha sabido dotarse de una gestión eficiente por medio de instrumentos y competencias adecuados. Respecto del medio ambiente Evoca ha prestado siempre una atención particular, tanto a los productos como a los procedimientos, en base a minimizar el impacto medioambiental. La obtención de la certificación OHSAS 18001 pone de manifiesto el compromiso de Evoca de mantener un ambiente de trabajo seguro y saludable donde el bienestar de las personas es una prioridad.

Otra importante certificación conseguida por Evoca está suministrada por el IMQ, Instituto Italiano de la Marca de Calidad. Esta certificación confirma el cumplimiento por parte de todos los productos de la gama Necta de las normas correspondientes a la seguridad de los aparatos eléctricos de uso doméstico y con las normas para los distribuidores comerciales.

**GREENER
BY NATURE**



A brand of
EVOCA
G R O U P

EVOCA IBERIA S.L.
Avda. de Suiza, 11-13 • 28821 Coslada (Madrid)
Tfno. 91 277 44 00 • Fax 91 277 44 10

www.evocagroup.com

